

GENIUS CT-NEXT

СТОЛЫ ДЛЯ РАСКРОЯ
МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА



 Biesse

БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВ



Genius CT-NEXT - серия 3-осевых столов для прямолинейного и профильного раскроя монолитного стекла, полностью интегрируемая с загрузочными системами и совместимая с отрезными столами, для малых и средних предприятий.



GENIUS CT-NEXT

- ✓ **БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ НАДЕЖНОСТЬ ВО ВРЕМЕНИ**
- ✓ **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ**
- ✓ **ПРЕВОСХОДНАЯ ИНТЕГРИРУЕМОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ С ЗАГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫМИ СИСТЕМАМИ**
- ✓ **ПРОСТАЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЯ**

БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Столы для раскроя СТ-NEXT идеально подходят для тех, кто ищет готовые решения без ущерба для качества.

Высокая производительность и точность благодаря плоскости рабочей поверхности с прикрепленным к полу основанием.

Рабочая поверхность покрыта войлоком со встроенными убирающимися ремнями, с двунаправленной моторизацией.



Система движения моста осуществляется с помощью моторизованной оси gantry, обеспечивающей точность и стабильность во время процесса обработки.

Контролируемое ПК управление скоростью осей и высокое качество всех электронных и механических комплектующих обеспечивают гибкую и динамичную обработку.

Рабочая головка оснащена оптическим устройством считывания, которое автоматически определяет положение листа на рабочей поверхности. Также может использоваться для дигитализации шаблонов и моделей на рабочем столе.



Точная и качественная резка благодаря контролируемому пропорциональным клапаном давлению, оснащенным дисплеем на головке.

Перемещение осей (X-Y) с винтовыми зубчатыми рейками в сочетании с направляющими и башмаками с рециркуляцией сфер.

Направляющие с шарикоподшипником на обеих осях



ГИБКОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ



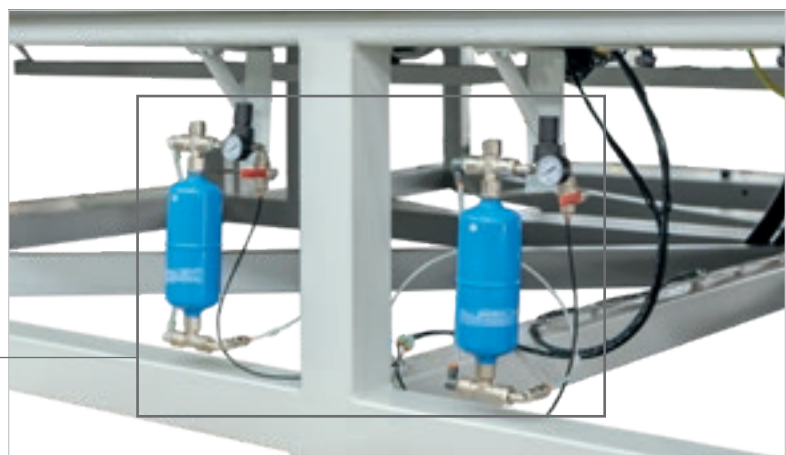
Основание станка представляет собой максимально прочную, неподвижную (не наклонную) стальную конструкцию со встроенными ремнями.

ДВОЙНОЙ МАСЛЯНЫЙ БАК

Обеспечивает большую автономность процесса резки и быструю замену масла.



Оптическое устройство считывания положения листа позволяет без вмешательства оператора определить положение листа, повышая тем самым эффективность и производительность.



КОНДИЦИОНЕР НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ШКАФУ

Для повышения эффективности электрических компонентов.



НЕИЗМЕННОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ



Оптическое устройство считывания положения листа позволяет без вмешательства оператора определить положение листа, повышая тем самым эффективность и производительность. Основание станка представляет собой максимально прочную, неподвижную (не наклонную) стальную конструкцию со встроенными ремнями.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Конусы-держатели колесиков позволяют автоматически заменять режущие инструменты.

СМАЗКА В ПРОЦЕССЕ РЕЗКИ

Подача смазочного масла осуществляется в электронном режиме и зависит от скорости работы и типа резки, что исключает отходы и улучшает качество резки.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ

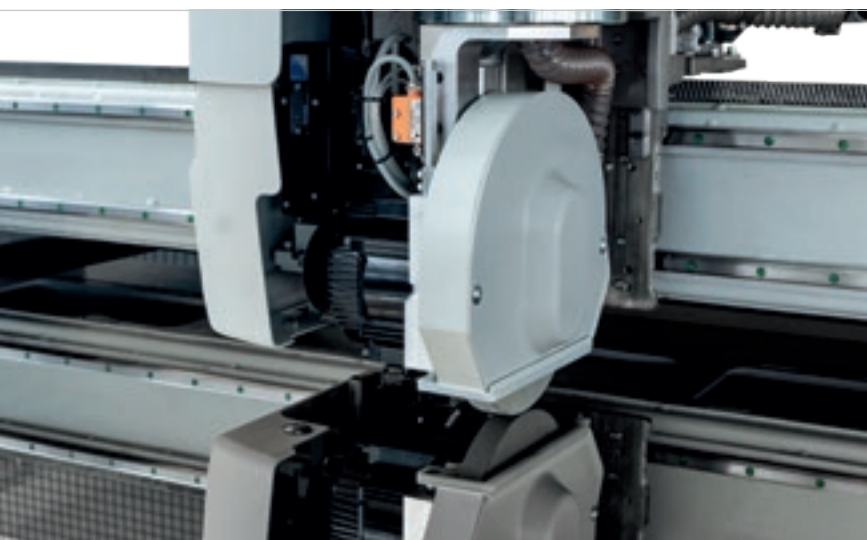
GENIUS CT-NEXT* может удалять низкоэмиссионный материал (Low-E) благодаря дополнительным устройствам, предназначенным для удовлетворения любых производственных требований.



УСТРОЙСТВО TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

Съемник с абразивным кругом 200 мм и толщиной 20 мм. Может осуществлять вытяжку на уровне стекла для обеспечения идеального удаления пыли.

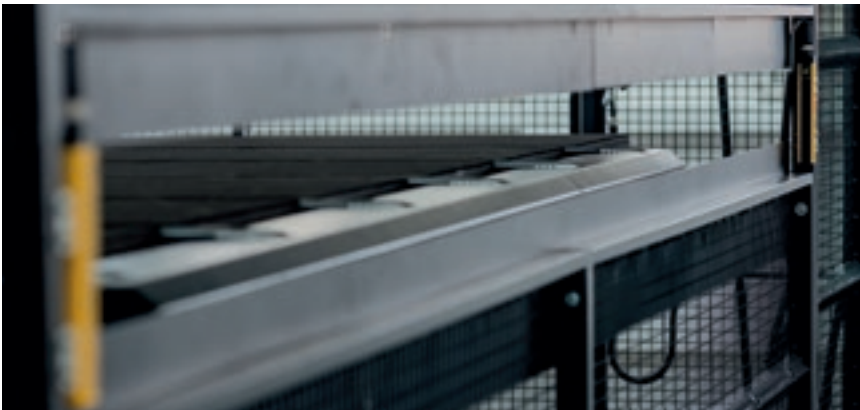
* Версия T
Автоматическая правка инструмента.



- ▣ Прямолинейное и профильное удаление
- ▣ Многопроходной вариант для структурного стекла
- ▣ Бесщеточная ось C с бесконечным вращением
- ▣ Электронная ось Z
- ▣ Автоматическая регулировка вытяжного кожуха

ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ

Столешницы CT-NEXT оснащены сетками по периметру для обеспечения полной защиты оператора от движущихся органов во время работы.



Проходы для входа и выхода стекла оснащены контрольным устройствами, которые позволяют пропускать лист и предотвращают его случайное столкновение.

Двери с замком безопасности.

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ И ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИНТЕРФЕЙС



GENIUS CT-NEXT - это компактное и безопасное решение с использованием защиты со всех сторон с механическими и электрическими ограждениями.



Гарантия бескомпромиссного взаимодействия с вышестоящими и нижестоящими станками.

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ И ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИНТЕРФЕЙС



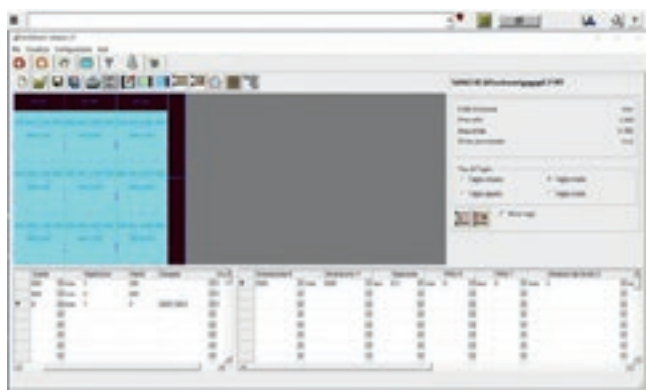
Интерфейс оператора прост, интуитивно понятен и совместим с представленными на рынке оптимизаторами.

Числовое управление на базе ПК WNC (Intermac Windows Numerical Control)

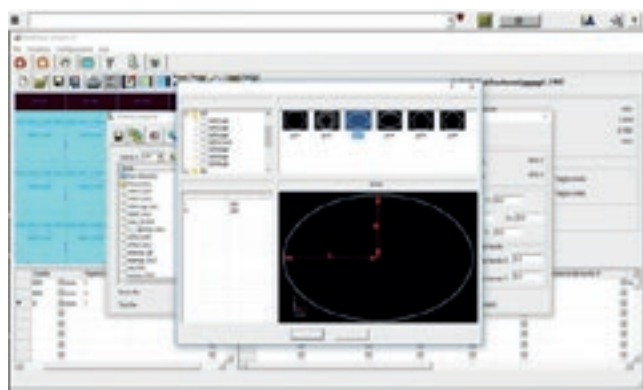
Идеально подходит как для тех, кто впервые работает со станками с ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт программирования параметрами станка. Создание и редактирование шаблонов резки и/или геометрических и других форм.

Общая подключаемость и конфигурируемость с сетевыми системами и представленными на рынке оптическими/магнитными суппортами.

Модули для управления производственной отчетностью.

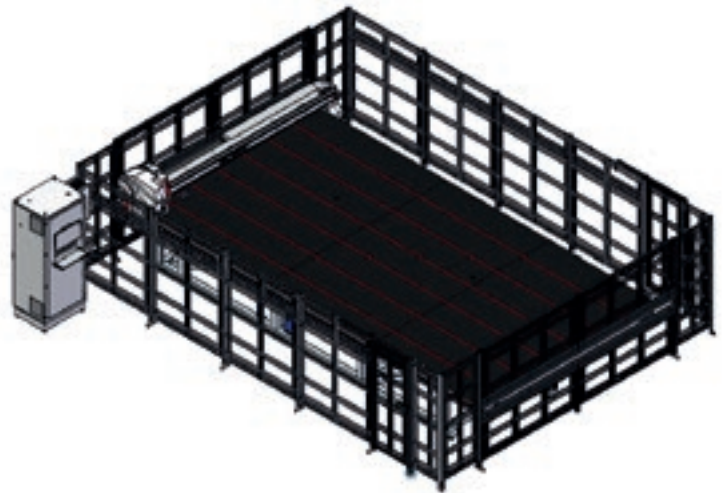


Редактор резки на борту станка, способный обрабатывать файлы DXF и функции резки винила, особенно подходит для быстрой и мгновенной резки.



Программное обеспечение оснащено архивом готовых к использованию параметрических шаблонов, которые позволяют легко реализовывать и программировать, непосредственно на борту станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T

GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T

КОНФИГУРАЦИЯ

		GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T	GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T
Размеры станка (x;y;z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
Размеры станка с сетками (x;y;z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
Минимальная обрабатываемая толщина (x;y;z)	mm	600 x 500 x 2	600 x 850 x 3
Максимальная обрабатываемая толщина (x;y;z)	mm	3710 x 2750 x 19	6100 x 3355 x 19
Макс. скорость движения осей	m/min	200	200
Макс. ускорение	m/sec ²	1G - 10	1G - 10
Точность положения рабочей головки	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
Высота рабочей поверхности:	mm	900	900
Вес станка:	Kg	2400	4000
Вес электрошкафа:	Kg	300	300
Макс. установленная мощность	kW	8,9 9,3 (Версия T)	8,9 9,3 (Версия T)

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с нестандартными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpA) 77 Дб (А) Погрешность измерения K = 4 дБ (А).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

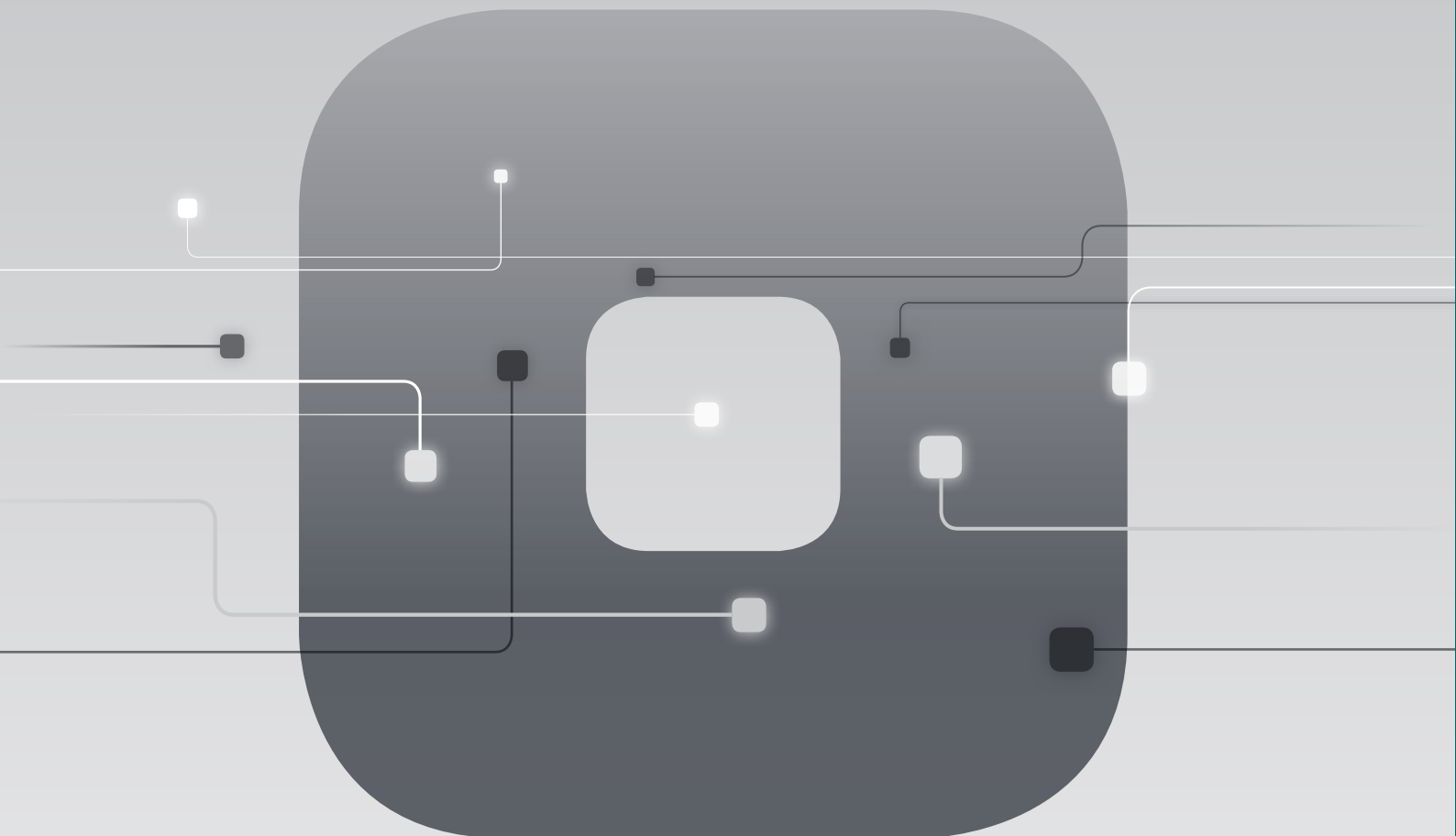
ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

 Biesse

Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сети, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



